

Flexible Lösungen für effektivere Leergutrücknahme



REDEM B1: Hintergrundkomponente für mehr Flexibilität

Erhöhen Sie die Zufriedenheit Ihrer Kunden: Unsere neuen Hintergrund- und Kompaktierlösungen verbinden einfache Reinigung mit hoher Performance und kompakter Bauweise.



Die Rücknahme von Leergut bietet große Chancen in der Kundenbindung und –ansprache. Für den Erfolg müssen aber auch die gesamten Entsorgungsprozesse möglichst einfach und effizient gestaltet werden.

Mit unserem innovativen REDEM B1 eröffnen wir dem Handel zahlreiche neue Planungsmöglichkeiten für die jeweils optimale Leergutlösung.

Wenn Sie eine Lösung suchen, die sich Ihren Anforderungen anpasst, Freiräume in der Planung schafft und sich in kürzester Zeit umsetzen lässt, ist REDEM B1 der ideale Lösungsbaustein für Sie.

Planung und Prozesse

Gemeinsam mit Ihnen entwickelt RE DEPOSIT die optimale Konfiguration Ihrer Leergutrücknahmestation.

Moderne Kompaktiertechnologie

Das Volumen von PET-Gebinden wird um über 50 % verringert. Für mehr Effizienz im PET-Kreislauf.



Ihre Vorteile im Überblick

Weniger Verschmutzung

Das integrierte Flüssigkeitsmanagement verringert die Schmutzbelastung und erhöht so die Systemverfügbarkeit.

Einfach zu reinigen

Sämtliche Flächen und Komponenten sind gut erreichbar. Ein Reinigungsprogramm unterstützt das Personal.

Spart Platz

Mit einer Grundfläche von 0,9 x 0,6 m benötigt das REDEM B1 kaum mehr als 0,5 m².

Spart Kosten

Längere Entsorgungszyklen bieten großes Einsparpotential und ermöglichen eine optimierte Personalplanung.

Skalierbar

Der Hintergrund lässt sich jederzeit durch neue Module einfach und nahezu unbegrenzt erweitern.

Zuverlässigkeit

Hochwertige Materialien und solide Bauweise unterstützen einen störungsfreien Betrieb.

Anschluss an die Zukunft

Leergutverarbeitung mit System

Transportieren, Sortieren, Kompaktieren und Sammeln – höchste Funktionalität auf kleinstem Raum.

Sicherer Transport

Ein U-förmiges Monoband mit zusätzlicher Seitenführung garantiert den stabilen Transport. Auch eine Umlenkung um 90 Grad nach rechts oder links lässt sich problemlos realisieren.

Weniger Verschmutzung

Komplette Verkleidung des Innenraums. Restflüssigkeiten werden gezielt in einem zentralen Auffangbehälter gesammelt.

Sammeln, wo Platz ist

Je nach Raumsituation kann der Sammelcontainer neben oder unter dem REDEM B1 Modul platziert werden. Ein Sensor kontrolliert die richtige Position.

Alles unter Kontrolle

Über Sensoren und Steuerungen werden Status und Aufnahmekapazität vollautomatisch überwacht.

Schneller Wechsel

Sammelcontainer sind frei einsehbar und können auf kleinstem Raum einfach und schnell gewechselt werden.

Einfach zu reinigen

Die Reinigung wird durch einen Reinigungsmodus am Frontsystem gesteuert und damit stark vereinfacht. Zeitaufwändige Einweisungen werden überflüssig.

Leichter Zugang

Alle für Personal und Servicetechniker relevanten Teile sind von der Bedienerseite aus einfach erreichbar.

Technische Daten

1. REDEM-Leergutrücknahmesystem

2. Transportband

- Flexible Länge zur DPG-konformen Verbindung von Rücknahmesystem und REDEM B1

3. Kurze Kastenweiche

- Kompakte Verbindung mehrerer Rücknahmesysteme zu einer intelligenten und schnellen Kastenannahme

4. REDEM B1

- Performance: bis zu 38 Gebinde/min
- Maße in mm (L x B x H): 900 x 600 x 1.800
- Breite Schneidwerksabdeckung: 220 mm
- Gewicht mit 1 Schneidwerk: ca. 290 kg

- Gewicht mit 2 Schneidwerken: ca. 350 kg
- Spannungsversorgung: 3 ~ 400V/50 Hz
- Leistungsaufnahme Leerlauf: 15 W
- Leistungsaufnahme mit laufendem Transportband (Mehrwegbetrieb): 50 W
- Leistungsaufnahme mit laufendem Kompaktierer (Kompaktierbetrieb): 1.500 W
- Konformität: Einbauerklärung für unvollständige Maschine
- Sicherheitsanforderungen der DPG: erfüllt
- Temperatur: +10 bis + 40 °C

5. Flaschentisch mit Aufsteller

- Flexible Lösung für die Annahme einzelner Mehrweggebinde



Kleine Supermärkte und Discounter

Mehr Kapazität auf kleinstem Raum

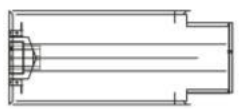
Das REDEM B1 bietet auch kleinen Supermärkten die Möglichkeit, hohe Annahmemengen zu bewältigen.

Legende

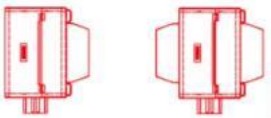
Leergutrücknahmelösung
REDEM F1



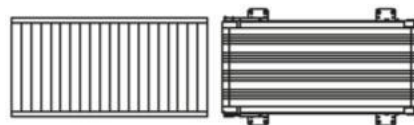
Flaschensammeltisch



REDEM B1
1x Schneidwerk/2x Schneidwerk



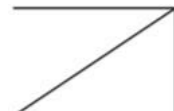
Kistentransportstrecke
Rollbahn und Förderer

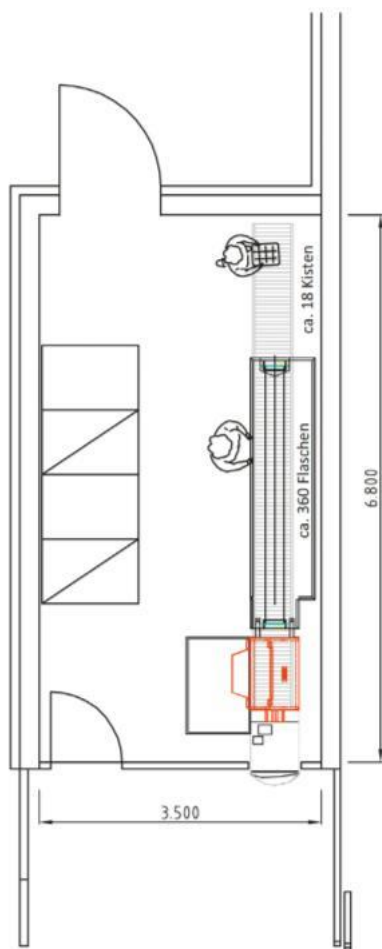


**Sammelcontainer und
Entnahmerichtung**



Palettenstellplatz





1,98 m²

Mehr Platz braucht ein REDEM B1 mit Sammelcontainer nicht.

Installationsbeispiel 1

Konfiguration

- 1x REDEM F1
- 1x REDEM B1 (Schneidwerk links)

Flächenbedarf

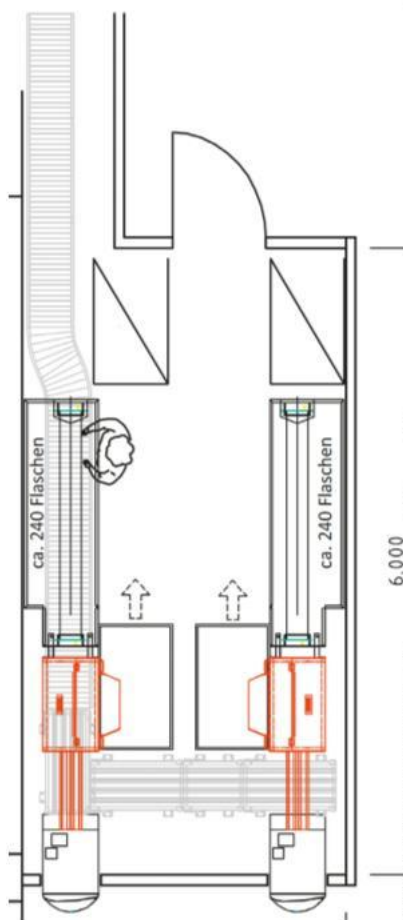
- Ca. 2 m² (einschl. Sammelcontainer)

Kapazität

- Bis zu 600 PET-Gebinde
(70 % 1,5-l-PET, 30 % 0,5-l-PET Flaschen)

Ideal für

- Kleine Supermärkte und Discounter mit einer Verkaufsfläche von 800 bis 3.500 m²
- Mittleres Leergutaukommen: täglich ca. 1.000 bis 2.000 Einweggebinde, ca. 750 Mehrweggebinde, ca. 150 Kisten



Kundenzufriedenheit

Zwei Leergutrücknahmesysteme mit REDEM B1 Modulen für einen besseren Kundenservice und längere Entsorgungszyklen.

Installationsbeispiel 2

Konfiguration

- 2x REDEM F1
- 2x REDEM B1 (1x Schneidwerk links und 1x rechts)

Flächenbedarf

- Ca. 4 m² (einschl. 2 Sammelcontainern)

Kapazität

- Bis zu 1.100 PET Gebinde
(70 % 1,5-l-PET, 30 % 0,5-l-PET Flaschen)

Ideal für

- Kleine Supermärkte und Discounter mit einer Verkaufsfläche von 800 bis 3.500 m²
- Mittleres Leergutaukommen: täglich ca. 2.000 bis 4.000 Einweggebinde, ca. 1.500 Mehrweggebinde, ca. 150 Kisten

Mittelgroße Märkte und Discounter

Maximale Kapazität auf kleinstem Raum

Hohes Leergutaukommen lässt sich auch bei geringen Raumressourcen verarbeiten. Das Doppelschneidwerk macht's möglich.

Legende

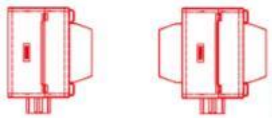
Leergutrücknahmelösung
REDEM F1



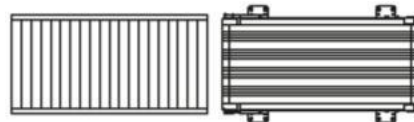
Flaschensammeltisch



REDEM B1
1x Schneidwerk/2x Schneidwerk



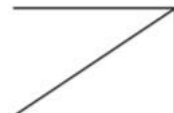
Kistentransportstrecke
Rollbahn und Förderer

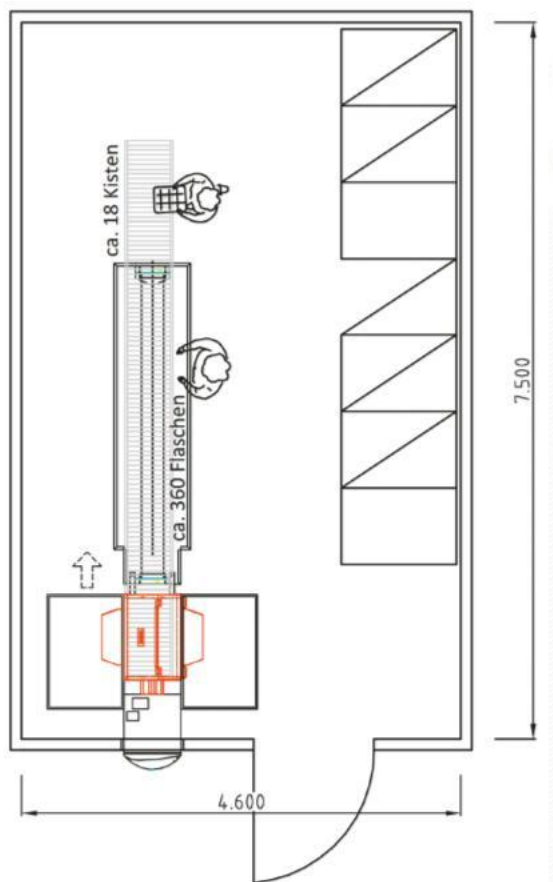


**Sammelcontainer und
Entnahmerichtung**



Palettenstellplatz





Doppelschneidwerk

Gleich ob Sie PET-Gebinde und Dosen trennen oder Ihre Rücknahmekapazität erhöhen möchten:
Das REDEM B1 bietet maximale Performance.

Installationsbeispiel 3

Konfiguration

- 1x REDEM F1
- 1x REDEM B1 (Doppelschneidwerk)

Flächenbedarf

- Ca. 3 m² (einschl. 2 Sammelcontainern)

Kapazität

- Bis zu 1.100 PET Gebinde
(70 % 1,5-l-PET, 30 % 0,5-l-PET Flaschen)

Ideal für

- Mittlere Supermärkte und Discounter mit einer Verkaufsfläche von ca. 2.500 bis 4.500 m²
- Mittleres Leergutaukommen: täglich ca. 3.000 bis 5.000 Einweggebinde, ca. 1.500 Mehrweggebinde, ca. 150 Kisten

2.200 PET-Gebinde

Durch das REDEM B1 und moderne Kompaktiertechnologie lassen sich Rücknahmemengen realisieren, die bisher deutlich größeren Märkten vorbehalten waren.

Installationsbeispiel 4

Konfiguration

- 2x REDEM F1
- 3x REDEM B2 (1x Doppelschneidwerk, 2x Schneidwerk links)

Flächenbedarf

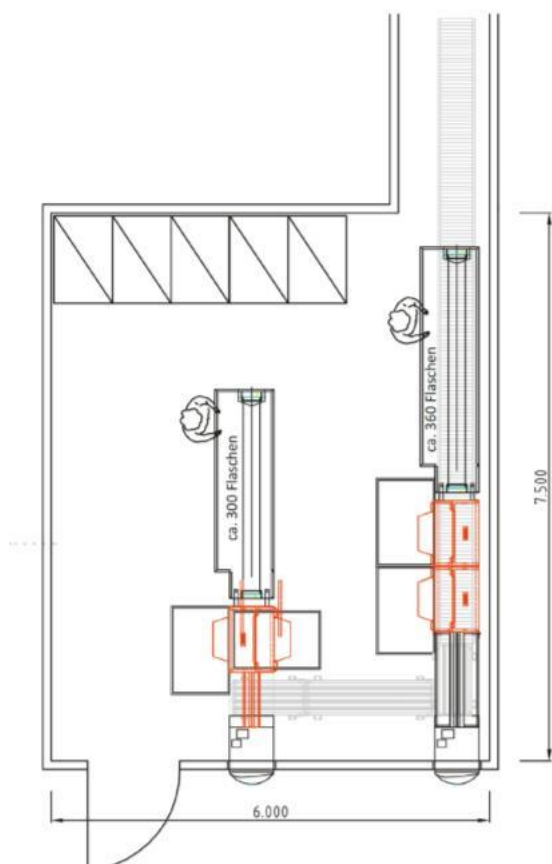
- Ca. 7 m² (einschl. 4 Sammelcontainern)

Kapazität

- Bis zu 2.200 PET-Gebinde
(70 % 1,5-l-PET, 30 % 0,5-l-PET Flaschen)

Ideal für

- Mittlere Supermärkte und Discounter mit einer Verkaufsfläche von ca. 2.500 bis 4.500 m²
- Mittleres Leergutaukommen: täglich ca. 3.000 bis 5.000 Einweggebinde, ca. 1.500 Mehrweggebinde, ca. 150 Kisten



Große Supermärkte und SB-Warenhäuser

Höchste Performance – jeden Tag

Durch die fast unbegrenzte Skalierbarkeit lassen sich zusätzliche Kapazitäten schaffen und die Personalplanung optimieren. Auch bei mehreren tausend Gebinden am Tag.

Legende

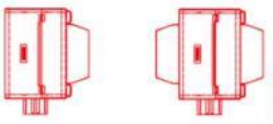
Leergutrücknahmелösung
REDEM F1



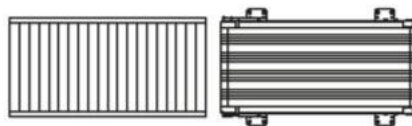
Flaschensammeltisch



REDEM B1
1x Schneidwerk/2x Schneidwerk



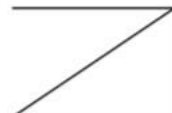
Kistentransportstrecke
Rollbahn und Förderer

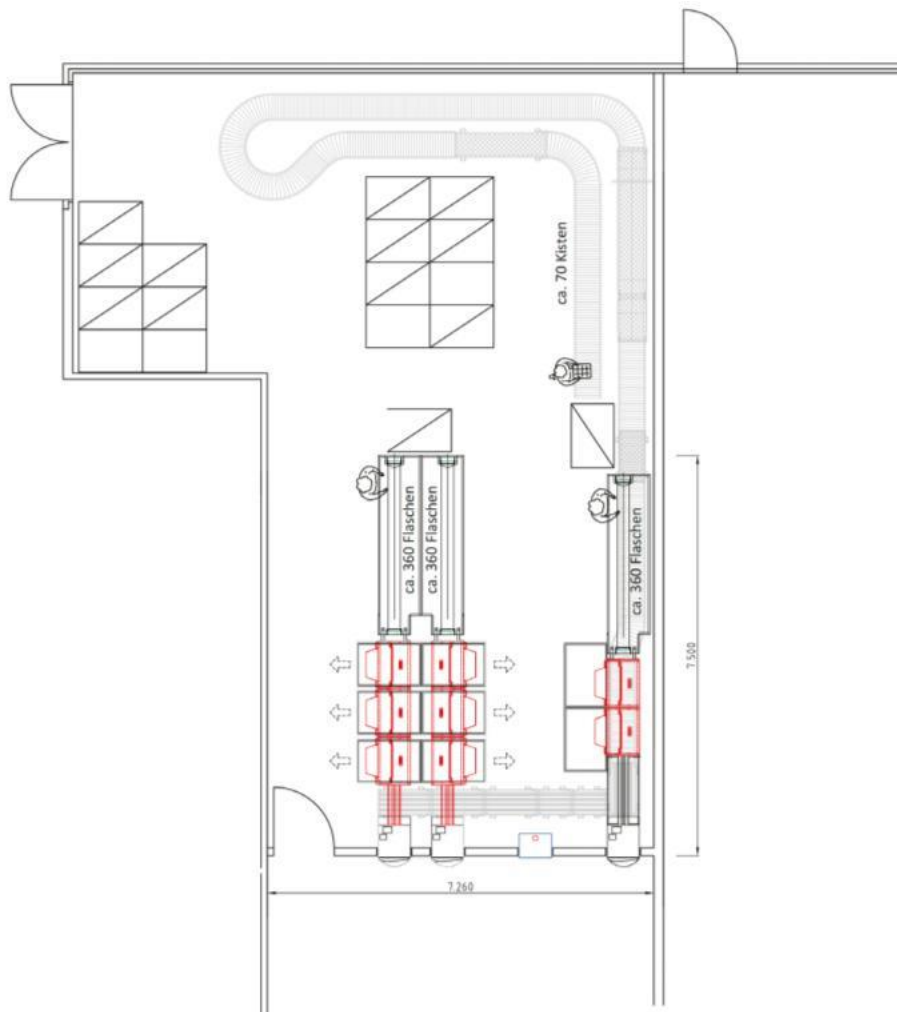


**Sammelcontainer und
Entnahmerichtung**



Palettenstellplatz





Installationsbeispiel 5

Konfiguration

- 3x REDEM F1
- 8x REDEM B1 (5x Schneidwerk links 3x rechts)

Flächenbedarf

- Ca. 12–15 m² (einschl. 8 Sammelcontainern)

Kapazität

- Bis zu 4.400 PET-Gebinde
(70 % 1,5-l-PET, 30 % 0,5-l-PET Flaschen)

Ideal für

- Große Supermärkte und SBWarenhäuser mit einer Verkaufsfläche von ca. 3.500 bis über 10.000 m²
- Hohes Leergutaukommen: täglich mehr als 4.000 Einweggebilde, mehrere 1.000 Mehrweggebilde, über 1.000 Kisten (Anlage kann nahezu unbegrenzt skaliert werden)

Besonderheit

- Stauraum in diesem Beispiel für ca. 80 Kästen sowie für über 1.000 Mehrwegflaschen auf den Flaschensammeltischen

Verlängerte Entsorgungszyklen

Durch das REDEM B1 und modernste Kompaktiertechnologie lassen sich Rücknahmemengen realisieren, die bisher deutlich größeren Märkten vorbehalten waren.

Personaleinsatzplanung

Hohe Kosteneinsparungspotentiale durch eine optimierte Planung des Personals im Hintergrund.

Verfügbar

Der Einsatz mehrerer REDEM B1 Module erhöht die Verfügbarkeit. Ist ein Sammelcontainer voll, wechselt die Anlage selbständig zum nächsten Modul.

